



## FICHA TÉCNICA

### VITRINA BARQUILLERA 12 SABORES

COM. LAGOS Y VALENZUELA SPA

Rut: 77.119.066-9

Vicuña Mackenna 5893, San Joaquín, Santiago Chile

Fono: +56 2 2695 6000

contacto@camaradefrio.cl



### Descripción del Equipo

#### VITRINA BARQUILLERA 12 SABORES

La vitrina expositora de helados está diseñada para exhibir y conservar helados de manera eficiente, asegurando siempre la mejor presentación.

Cuenta con un avanzado sistema de enfriamiento por aire forzado que mantiene la temperatura óptima.

Su evaporador con aletas garantiza una distribución uniforme del frío, preservando la calidad del producto.

Ideal para cualquier negocio que desee ofrecer helados en perfectas condiciones.

Esta vitrina combina funcionalidad y tecnología para satisfacer las necesidades de conservación.

#### CARACTERISTICAS GENERALES:

Material: Acero inoxidable 430 / Vidrio Templado

Color: Negro O Blanco, según stock

Enfriamiento: Aire Forzado

Iluminación interna: LED de 34 watts

Deshielo: Automático

Sistema de refrigeración: 100% Cobre R404

Revestimiento exterior: Frontal de acero pre-pintado y rodapié inferior de acero inoxidable.

Aislante: Poliuretano con agente expansión HFO libre de HFC

T° ambiente de trabajo: Hasta 35°C.

Compresor: Embraco 1 + Hp (Reforzado)

Ruedas y patines regulables

#### CARACTERISTICAS TECNICAS:

Voltaje: 220v / 50Hz  
Consumo eléctrico: 0,287 kw/hr  
Rango de temperatura: -10°C a -20°C  
Capacidad neta (L): 12 cubas x 5 lt = 60Lt

Dimensiones del producto:  
Alto: 125 cm  
Ancho: 113 cm  
Profundidad: 110 cm  
Peso neto (en kg): 128 Kg

#### BENEFICIOS:

Exhibición atractiva: Su diseño moderno y europeo permite una exhibición atractiva de los helados.

Conservación Segura: Mantiene los helados en una temperatura de exhibición segura, prolongando su vida útil, reduciendo el desperdicio.

Eficiencia Energetica: Gracias a sus componentes y alta tecnología estas vitrinas son altamente eficientes en sus costos operacionales.

**OFERTA: \$5.142.900 + IVA**

#### DATOS DE TRANSFERENCIA:

**Banco:** Santander | **Cuenta Corriente:** 84936260

**Titular:** Comercial Lagos y Valenzuela SPA | **RUT:** 77.119.066-9

**Email:** contacto@camaradefrio.cl