



## FICHA TÉCNICA

### TABLERO DE TRANSFERENCIA AUTOMÁTICA ATS 400 A

COM. LAGOS Y VALENZUELA SPA

Rut: 77.119.066-9

Vicuña Mackenna 5893, San Joaquín, Santiago Chile

Fono: +56 2 2695 6000

contacto@camaradefrio.cl



### Descripción del Equipo

TABLERO DE TRANSFERENCIA AUTOMÁTICA ATS 400 A  
TRIFÁSICO

#### CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Interruptor de transferencia de carga de 4 polos.  
Detector de red trifásica y neutra.

#### BENEFICIOS

Seguridad mejorada:  
Contacto de doble tiro con enclavamiento mecánico inherente para prevenir la conexión del generador y las fuentes externas.

Alta confiabilidad, más de 8.000 operaciones de uso:  
Opera eléctricamente, sostenido por un mecanismo simple sobre su centro.

Automatización:  
No se necesita conexión externa de componentes de control.

Tamaño compacto y liviano.

#### DESCRIPCIÓN

##### TABLERO DE TRANSFERENCIA AUTOMÁTICA

ATS, por sus siglas en inglés Automatic Transfer Switch, es un complemento de nuestros generadores.  
Se encarga de monitorear la continuidad de la energía de la red eléctrica.

Al momento de identificar un corte de suministro, el equipo arranca de forma automática y controla el ATS para realizar la transferencia

#### RED-GRUPO.

A su vez, al detectar la vuelta de la red eléctrica, envía las señales al ATS y detiene su funcionamiento.

#### PARÁMETROS

Corriente Térmica Nominal: 400 A  
Voltaje de Aislación Nominal: 1000 V  
Voltaje de Ruptura: 12 kV  
Frecuencia Nominal: 50 Hz  
Voltaje de Operación Nominal AC: 380-440 V

Corriente de Operación Nominal:  
AC-31A: 400  
AC-35A: 400  
AC-33A: 400

Capacidad Nominal para Conectarse: 10 le  
Capacidad de Corte del Límite de Cortocircuito Nominal: 8 le  
Corriente Límite de Cortocircuito: 70 kA  
Corriente de Resistencia a Corto Plazo: 13 kA  
Tiempo de Conversión: 1,2 seg  
Control de Voltaje de Entrada: AC 220 V

Control de Voltaje Nominal:  
Arranque: 325 W  
Normal: 62 W

#### DIMENSIONES

Largo: 650 mm  
Ancho: 400 mm  
Altura: 850 mm

**OFERTA: \$1.688.900 + IVA**

#### DATOS DE TRANSFERENCIA:

**Banco:** Santander | **Cuenta Corriente:** 84936260

**Titular:** Comercial Lagos y Valenzuela SPA | **RUT:** 77.119.066-9

**Email:** contacto@camaradefrio.cl