



FICHA TÉCNICA

TABLERO DE TRANSFERENCIA AUTOMÁTICO ATS 160A 380V

COM. LAGOS Y VALENZUELA SPA

Rut: 77.119.066-9

Vicuña Mackenna 5893, San Joaquín, Santiago Chile

Fono: +56 2 2695 6000

contacto@camaradefrio.cl



Descripción del Equipo

TABLERO DE FUERZA Y CONTROL ATS 160A
TRIFÁSICO 380V

TABLERO DE TRANSFERENCIA AUTOMÁTICA
ATS 160A
TRIFÁSICO

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Interruptor de transferencia de carga de 4 polos.

Detector de red trifásica y neutra.

BENEFICIOS

Seguridad Mejorada: Contacto de doble tiro con enclavamiento mecánico inherente para prevenir la conexión del generador y las fuentes externas.

Alta Confiabilidad, más de 8.000 Operaciones de Uso: Opera eléctricamente, sostenido por un mecanismo simple sobre su centro.

Automatización: No se necesita conexión externa de componentes de control.

Tamaño compacto y liviano.

TABLERO DE TRANSFERENCIA AUTOMÁTICA (ATS por sus siglas en inglés: Automatic Transfer Switch) es un complemento de nuestros generadores. Se encarga de monitorear la continuidad de la energía de la red eléctrica. Al momento de identificar un corte de suministro, el equipo arranca de forma automática y controla el ATS para realizar la transferencia (RED-GRUPO), y a su vez al detectar la vuelta de la red eléctrica, envía las señales al ATS y deteniendo su funcionamiento.

PARÁMETROS

Corriente Térmica Nominal: 160 A

Voltaje de Aislación Nominal: 750 V

Voltaje de Ruptura: 8 kV

Frecuencia Nominal: 50 Hz

Voltaje de Operación Nominal AC: 380–440 V

Corriente de Operación Nominal:

AC-31A: 160

AC-35A: 160

AC-33A: 160

Capacidad Nominal para Conectarse: 10 le

Capacidad de Corte del Límite de Cortocircuito Nominal: 8 le

Corriente Límite de Cortocircuito: 100 kA

Corriente de Resistencia a Corto Plazo: 13 kA

Tiempo de Conversión: 2,4 seg

Control de Voltaje de Entrada AC 220 V

Control de:

ARRANQUE: 40 W

NORMAL: 18 W

DIMENSIONES

Largo: 500 mm

Ancho: 300 mm

Altura: 600 mm

OFERTA: \$798.900 + IVA

DATOS DE TRANSFERENCIA:

Banco: Santander | **Cuenta Corriente:** 84936260
Titular: Comercial Lagos y Valenzuela SPA | **RUT:** 77.119.066-9
Email: contacto@camaradefrio.cl