



## FICHA TÉCNICA

COM. LAGOS Y VALENZUELA SPA

Rut: 77.119.066-9

Vicuña Mackenna 5893, San Joaquín, Santiago Chile

Fono: +56 2 2695 6000

contacto@camaradefrio.cl

### TABLERO DE TRANSFERENCIA AUTOMÁTICO ATS 100A 380V

#### Descripción del Equipo



TABLERO DE FUERZA Y CONTROL ATS 100A  
TRIFÁSICO 380V

TABLERO DE TRANSFERENCIA AUTOMÁTICA ATS 100A  
TRIFÁSICO

#### CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Interruptor de transferencia de carga de 4 polos. Detector de red trifásica y neutra.

**BENEFICIOS** Seguridad Mejorada: Contacto de doble tiro con enclavamiento mecánico inherente para prevenir la conexión del generador y las fuentes externas. Alta Confiabilidad, más de 8.000 Operaciones de Uso: Opera eléctricamente, sostenido por un mecanismo simple sobre su centro. Automatización: No se necesita conexión externa de componentes de control. Tamaño compacto y liviano.

TABLERO DE TRANSFERENCIA AUTOMÁTICA (ATS por sus siglas en inglés: Automatic Transfer Switch) es un complemento de nuestros generadores. Se encarga de monitorear la continuidad de la energía de la red eléctrica. Al momento de identificar un corte de suministro, el equipo arranca de forma automática y controla el ATS para realizar la transferencia (RED-GRUPO), y a su vez al detectar la vuelta de la red eléctrica, enviando las señales al ATS y deteniendo su funcionamiento.

Corriente Térmica Nominal: 100 A

Voltaje de Aislación Nominal: 1000 V

Voltaje de Ruptura: 8 kV

Frecuencia Nominal: 50 Hz

Voltaje de Operación Nominal AC: 380–440 V

Corriente de AC-31A: 100 A

Corriente de AC-35A: 100 A

Corriente de AC-33A: 100 A  
Capacidad Nominal para Conectarse: 10 le  
Capacidad de Corte del Límite de Cortocircuito Nominal: 10 le  
Corriente Límite de Cortocircuito: 50 kA  
Corriente de Resistencia a Corto Plazo: 9 kA  
Tiempo de Conversión: 1,2 seg  
Control de Voltaje de Entrada: AC 220 V  
Control de Arranque: 40 W  
Voltaje Nominal Normal: 18 W  
DIMENSIONES Largo 500 mm Ancho 300 mm Altura 600 mm

**OFERTA: \$649.000 + IVA**

**DATOS DE TRANSFERENCIA:**

**Banco:** Santander | **Cuenta Corriente:** 84936260

**Titular:** Comercial Lagos y Valenzuela SPA | **RUT:** 77.119.066-9

**Email:** contacto@camaradefrio.cl