



FICHA TÉCNICA

REFRIGERADOR DE ACERO INOX 400 LITROS DUAL

COM. LAGOS Y VALENZUELA SPA

Rut: 77.119.066-9

Vicuña Mackenna 5893, San Joaquín, Santiago Chile

Fono: +56 2 2695 6000

contacto@camaradefrio.cl



Descripción del Equipo

Refrigerador de Acero Inox 400 Litros Dual

Descripción:

Eficiente sistema de refrigeración .
Control de temperatura por termostato regulable.
1 Puertas con sellado especial. Amplios compartimientos.
Bajo nivel de gasto de energía.
Fácil lavado.

Especificaciones técnicas:

Temperatura
+5° a -5°
Rejillas 3
Frio Estatico
Medidas externas 600x700x1950mm.
Medidas internas 500x540x1380
Refrigerante / Power R134
Consumo 1,4 Kwh / 24h
Potencia 230 Watt
Capacidad Neta 370
Peso Neto 82 Kg.

OFERTA: \$998.900 + IVA

DATOS DE TRANSFERENCIA:

Titular: Comercial Lagos y Valenzuela SPA | **RUT:** 77.119.066-9
Email: contacto@camaradefrio.cl