



## FICHA TÉCNICA

### REFRIGERADOR CARNICERO 2 PUERTAS 1.60 MT

COM. LAGOS Y VALENZUELA SPA

Rut: 77.119.066-9

Vicuña Mackenna 5893, San Joaquín, Santiago Chile

Fono: +56 2 2695 6000

contacto@camaradefrio.cl



### Descripción del Equipo

Refrigerador 2 puertas  
Especial para carnes, verduras, frutas, lácteos, masas etc

Dimensiones:  
Largo: 1.60 mt  
Ancho: 90 cm  
Alto: 1.90 mt

1.800 Litros

Temperatura 0°C a 10°C

2 Puertas de golpe

Incluye  
2 Parrillas por nivel, hasta 4 posiciones  
Gancheras  
Patas regulables

Estructura interior y exterior en pintura electrostática

**OFERTA: \$1.848.000 + IVA**

#### DATOS DE TRANSFERENCIA:

**Banco:** Santander | **Cuenta Corriente:** 84936260

**Titular:** Comercial Lagos y Valenzuela SPA | **RUT:** 77.119.066-9

**Email:** contacto@camaradefrio.cl