



FICHA TÉCNICA

MANTENEDOR DE ALIMENTOS 11 NIVELES

COM. LAGOS Y VALENZUELA SPA

Rut: 77.119.066-9

Vicuña Mackenna 5893, San Joaquín, Santiago Chile

Fono: +56 2 2695 6000

contacto@camaradefrio.cl



Descripción del Equipo

MANTENEDOR DE ALIMENTOS 11 NIVELES

- Mantenedor con carro de platos preparados calientes eléctrico, óptimo uso en hoteles, restaurantes, casinos, escuelas, etc.
- Estructura acero inoxidable
- Switch encendido y apagado.
- Control de temperatura y termostato
- Base ruedas con sistema antigolpes.
- Manillas laterales para traslado cómodo y seguro.
- Puerta con cerradura de seguridad
- incluye repisas para bandejas modelo GN 1/1x65/100. / No incluye depositos
- 220V / 50Hz

Dimensiones exteriores mm.

790x970x1.705

Dimensiones interiores mm.

540x680x1380

Voltaje 220v/50hz

Potencia 2.62Kw.

Peso 160 kilos

OFERTA: \$1.170.000 + IVA

DATOS DE TRANSFERENCIA:

Banco: Santander | **Cuenta Corriente:** 84936260

Titular: Comercial Lagos v Valenzuela SPA | **RUT:** 77.119.066-9

Email: contacto@camaradefrio.cl