



FICHA TÉCNICA

ISLA 1900 MM ARCABOA - SUPER DPN - CABECERA

COM. LAGOS Y VALENZUELA SPA

Rut: 77.119.066-9

Vicuña Mackenna 5893, San Joaquín, Santiago Chile

Fono: +56 2 2695 6000

contacto@camaradefrio.cl



SUPER 2

Descripción del Equipo

Isla 1900 mm ARCABOA - SUPER DPN

Descripción:

- Refrigeración ecológico 5134
- Dos compresores por unidad
- Controlador eléctrico
- Sistema de deshielo automático
- Iluminación LED
- Separadores Interiores
- Parrilla elevadora de productos
- Unidad condensadora incorporada

Temperatura de trabajo: 0° C / -22°

Tapa de vidrio
220-240V / 50-60Hz
2.2 A 510 W
peso 268 kl

Dimensiones Exteriores

Largo: 1990 mm
Ancho: 920 mm
Alto: 850 mm

Dimensiones Interiores

Largo: 1830 mm
Ancho: 770 mm
Alto: 380 mm

Capacidad 1300 Litros

Procedencia Turca

OFERTA: \$3.517.647 + IVA

DATOS DE TRANSFERENCIA:

Banco: Santander | **Cuenta Corriente:** 84936260

Titular: Comercial Lagos y Valenzuela SPA | **RUT:** 77.119.066-9

Email: contacto@camaradefrio.cl