



FICHA TÉCNICA

CHURRASQUERA PLANCHA 50X50 CMS CERTIFICADA

COM. LAGOS Y VALENZUELA SPA

Rut: 77.119.066-9

Vicuña Mackenna 5893, San Joaquin, Santiago Chile

Fono: +56 2 2695 6000

contacto@camaradefrio.cl



Descripción del Equipo

- Frente de Acero inoxidable
- Llave de gas de 3 posiciones
- Gabinete metalico con pintura martillada de alta resistencia

MEDIDAS APROXIMADAS:

Alto : 85 cms.

Ancho : 51 cms.

Profundidad: 51 cms.

Peso : 26 kgs.

Certificada

Fabricacion Nacional

OFERTA: \$252.000 + IVA

DATOS DE TRANSFERENCIA:

Banco: Santander | **Cuenta Corriente:** 84936260

Titular: Comercial Lagos y Valenzuela SPA | **RUT:** 77.119.066-9

Email: contacto@camaradefrio.cl