



FICHA TÉCNICA

BARQUILLERA 12 SABORES

COM. LAGOS Y VALENZUELA SPA

Rut: 77.119.066-9

Vicuña Mackenna 5893, San Joaquín, Santiago Chile

Fono: +56 2 2695 6000

contacto@camaradefrio.cl



Descripción del Equipo

Barquillera 12 Sabores

Atractivo diseño con cristal templado curvo
Completa exhibición del producto.
Iluminación Led interior
Sistema de enfriamiento de alta tecnología
Bajos niveles de ruido
Control de temperatura digital
Puertas posteriores deslizables

Características:

Temperatura -12 °C a -22 °C
Potencia 1750
Consumo 17.5KW/24h
Gas refrigerante R404a ecologico
Dimensiones 1260x1045x1373mm
Peso Bruto 368 kg

OFERTA: \$3.782.900 + IVA

DATOS DE TRANSFERENCIA:

Banco: Santander | **Cuenta Corriente:** 84936260

Titular: Comercial Lagos y Valenzuela SPA | **RUT:** 77.119.066-9

Email: contacto@camaradefrio.cl