



## FICHA TÉCNICA

### ABATIDOR 10 BANDEJAS 1L UNX

COM. LAGOS Y VALENZUELA SPA

Rut: 77.119.066-9

Vicuña Mackenna 5893, San Joaquín, Santiago Chile

Fono: +56 2 2695 6000

contacto@camaradefrio.cl



### Descripción del Equipo

#### ABATIDOR 10 BANDEJAS 1L UNX

Nuestro abatidor es la solución perfecta para tus necesidades de exhibición y refrigeración en tu espacio comercial, su diseño incorpora ruedas para facilitar la movilidad. Su generosa capacidad de 290 litros y espacio para 10 bandejas regulables de 600X400 mm, todas fabricadas en acero inoxidable AISI304, te proporciona una presentación impecable y eficiente para hasta 40 kg de productos.

Este abatidor destaca por su versatilidad, manteniendo una temperatura interna que oscila entre 3°C y -40°C. Gracias a su sistema de refrigeración que incluye ventilador para una mejor circulación del aire al interior, también cuenta con descongelación automática, tus productos se conservarán en condiciones óptimas de frescura.

Equipado con un sistema de refrigeración de primera categoría, utiliza el refrigerante R404a y cuenta con un compresor TECUMSEH y un controlador Dixell para garantizar un rendimiento confiable y eficiente.

La velocidad de enfriamiento es impresionante: desde 70°C a 3°C en solo 90 minutos con 40 kg de alimentos. Para la congelación, alcanza -18°C en 270 minutos con 25 kg de alimentos, asegurando la preservación de la calidad de tus productos.

Elige la excelencia en refrigeración para tus productos. ¡Nuestro abatidor es la elección perfecta para resaltar y preservar la frescura de tus productos en todo momento!

#### Especificaciones

Código: 6189

Volumen máximo: 290L/40kg

Motocompresor Tecumseh de 2 HP.  
Rango de temperatura: 3C° ~ -40°C  
Voltaje:220V  
Frecuencia:50Hz  
Potencia nominal: 2400W  
Corriente nominal: 5.6A  
Potencia de deshielo: 1000W  
Dimensiones del producto: 800\*840\*1785mm  
Dimensiones de empaque: 840\*870\*1830mm  
Peso neto: 184kg  
Peso bruto: 200kg

**OFERTA: \$5.198.900 + IVA**

**DATOS DE TRANSFERENCIA:**

**Banco:** Santander | **Cuenta Corriente:** 84936260

**Titular:** Comercial Lagos y Valenzuela SPA | **RUT:** 77.119.066-9

**Email:** contacto@camaradefrio.cl