



## FICHA TÉCNICA

### SALSERA 10 DEPOSITOS

COM. LAGOS Y VALENZUELA SPA

Rut: 77.119.066-9

Vicuña Mackenna 5893, San Joaquín, Santiago Chile

Fono: +56 2 2695 6000

contacto@camaradefrio.cl



### Descripción del Equipo

apto para para salsas, ensaladas, cremas, etc.  
Estructura interior y exterior en acero inoxidable calidad 304.  
Bodega de acopio refrigerada con puertas de correderas

10 dep. 1550 550 1240 0 + 5° 32x17x10

**OFERTA: \$0 + IVA**

#### DATOS DE TRANSFERENCIA:

**Banco:** Santander | **Cuenta Corriente:** 84936260

**Titular:** Comercial Lagos y Valenzuela SPA | **RUT:** 77.119.066-9

**Email:** contacto@camaradefrio.cl