



FICHA TÉCNICA

ISLA AFRISAN 2.500 MM

COM. LAGOS Y VALENZUELA SPA

Rut: 77.119.066-9

Vicuña Mackenna 5893, San Joaquín, Santiago Chile

Fono: +56 2 2695 6000

contacto@camaradefrio.cl



Descripción del Equipo

FICHA TÉCNICA – ISLA FREEZER TIPO POZO

Marca: AFRISAN

Modelo: SD-2500

Origen: China

Tipo de equipo: Isla freezer horizontal tipo pozo

Sistema de refrigeración: Estático, bi-temperatura BT/MT

Uso: Conservación y congelación de productos alimenticios

Características generales

Capacidad neta: 1.040 litros

Dimensiones exteriores:

Largo: 2.500 mm

Ancho: 850 mm

Alto: 930 mm

Cantidad de vidrios: 4 tapas de vidrio deslizantes

Controlador de temperatura: Termostato digital Carel

Temperatura de trabajo:

Conservación: 0 °C a +10 °C

Congelación: inferior a -18 °C

Rango indicado en placa para congelación: -18 °C a -22 °C

Temperatura ambiente de operación: Hasta +25 °C

Tensión: 220–240 V
Frecuencia: 50 Hz
Corriente nominal: 4,6 A
Consumo energético: 12,2 kWh cada 24 horas
Nivel de ruido: 45 dB(A)
Clase de protección eléctrica: Clase I

Sistema frigorífico

Refrigerante: R290, gas ecológico
Carga de refrigerante: 150 gramos
Material aislante: Espuma de poliuretano con ciclopentano
Sistema de frío: Refrigeración estática
Descongelamiento: Sistema eléctrico controlado

Compresor

Marca: SECOP
Modelo: SC21CNX.2
Aplicación: LBP, baja temperatura
Alimentación: 220–240 V / 50 Hz
Tipo de motor: CSIR
Desplazamiento: 20,95 cm³
Cantidad de aceite: 600 cm³, tipo polioléster
Carga máxima de refrigerante: 150 gramos

Construcción y equipamiento

Estructura robusta para uso comercial.

Cuatro tapas superiores de vidrio deslizante.

Canastos interiores metálicos para organización de productos.

Control electrónico digital de temperatura.

Iluminación interior.

Amplia superficie de exhibición.

Diseño tipo isla, ideal para supermercados, minimarket, carnicerías y locales comerciales.

Temperatura ajustable para operar como conservadora o congeladora.

Peso aproximado: 160 kg.

PRECIO: \$2.560.000 ± IVA

DATOS DE TRANSFERENCIA:

Banco: Santander | **Cuenta Corriente:** 84936260

Titular: Comercial Lagos y Valenzuela SPA | **RUT:** 77.119.066-9

Email: contacto@camaradefrio.cl