



FICHA TÉCNICA

CARRO MANTENEDOR DE ALIMENTOS 5 NIVELES

COM. LAGOS Y VALENZUELA SPA

Rut: 77.119.066-9

Vicuña Mackenna 5893, San Joaquín, Santiago Chile

Fono: +56 2 2695 6000

contacto@camaradefrio.cl



Descripción del Equipo

Mantenedor de comida DH-11-5F
Mantiene la comida caliente antes de servir.
Temperatura de 30° C a 110° C

Ideales para hoteles, restaurant, food service.

- DH-11-5F
 - Carro mantenedor de alimentos de 5 niveles (10GN 1/1 de 15cm).
 - Terminaciones interior y exterior de acero inoxidable.
 - Termostato y termómetro a la vista del público.
 - Base inferior anti-golpes para transporte seguro y con ruedas.
 - Manilla de empuje en ambos costados para una mayor facilidad del transporte.
 - Dos ventiladores en el interior que permite homogenizar la temperatura interior.
 - Manilla de puerta para alto tráfico con llave.
 - Base interior con depósito humidificador.
 - Switch de prendido y apagado.

Capacidad de depósitos: 10 GN 1/1

Dimensiones (mm): 790x975x1350

Dimensiones (mm)
L 790 F 975 A 1350

Energía 230v/50hz

Potencia 2,25 (kw)

Peso Neto 162 (kg)
Bruto 182 (kg)

DATOS DE TRANSFERENCIA:

Banco: Santander | **Cuenta Corriente:** 84936260

Titular: Comercial Lagos y Valenzuela SPA | **RUT:** 77.119.066-9

Email: contacto@camaradefrio.cl